

# 广州医科大学

Guangzhou Medical University

广州霍夫曼免疫研究所

Sino-French Hoffmann Institute (SFHI)



## SFHI-YA-03 高压蒸汽灭菌器故障应急预案

文件编号	<b>SFHI-YA-03</b>
编写者	
审核者	
批准者	
执行日期	2019年9月



# 广医免疫所高压蒸汽灭菌器故障应急预案

## 高压灭菌器故障状态应急措施

蒸汽压力安全阀或减压阀失灵喷出蒸汽→安全法不能自动跳开排除容器内气体，腔内压力超过 0.23mpa, 应立即关闭蒸汽开关→停止供给蒸汽→通知维修人员进行安全法紧急检修和更换，并报告设备负责人。

灭菌器出现异常超高温或超高压→灭菌器温度超过 135℃，且温度持续上升，腔内压力达到 0.23mpa, 压力表接近警戒，应立即关闭蒸汽阀门开关→关闭电源→报告设备负责人→通知设备维修人员和厂家工程师。

灭菌器附件、仪表损坏→通知设备负责人。

灭菌器故障报警→消除报警声，报告设备负责人。

灭菌器出现门封跳出→戴上手套将门封按压回门槽并报告设备负责人或联系设备维修。

灭菌器严重故障不能工作→报告设备负责人，联系其厂家工程师。

出现故障→根据操作说明提示排除故障不成功→报告科室负责人  
→通知维修人员→进行设备维修→维修人员记录（故障情况、维修情况、维修单签字）

# 灭菌器出现质量问题紧急风险预案

## 【应急预案】

一、如遇灭菌器灭菌质量突然出现质量问题，则工作人员首先应停止使用压力蒸汽灭菌器。

二、立即电话报告相关部门，查明原因并进行维修。

三、如灭菌器出现质量问题自院不能维修解决的，应请厂家的机械师来院进行维修。

四、向上级相关部门汇报，必要时联系消毒中心协助解决器械和物品的灭菌，以保证临床急需无菌物品供应。

五、灭菌器质量问题检修解决后，在使用前进行验证的内容包括：灭菌过程参数的测定，如各点的温度、压力与浓度等，被验证的灭菌器必须通过物理、化学、生物等监测，只有当三项监测都合格时才能正常使用。

## 【程序】

立即停止压力灭菌→通知免疫所设备负责人→不能维修→通知厂家机械师维修→汇报装备中心→联系消毒人员协助解决物品灭菌→待灭菌器维修好→质量监测合格→重新启用。

# 压力蒸汽灭菌器故障应急预案及处理程序

- 一、立即查看蒸汽压力，水压，气压是否足够。
- 二、如为灭菌器故障，立即通知设备维修部门，查找原因，尽快维修。
- 三、如 B-D 试验不合格，应再次 B-D 试验，试验合格能使用：如再次 B-D 试验不合格，需立即停止使用，查明原因并进行维修。

（注：B-D 测试定义：即真空灭菌器残余空气测试。蒸汽灭菌的功能决定所有灭菌物品的表面是否完全与饱和蒸汽接触，B-D 测试是检查脉动灭菌器内是否还有空气残存，以评估脉动灭菌器呢排除空气能力的一种方法。

**B-D 测试方法：**应在每天早晨灭菌物品前空锅进行，应将测试包呈水平位放置在灭菌器底层靠近柜门与排气管口处。

**B-D 测试结果：**测试完成后，小心取出测试包，检查 B-D 试验专用化学指示图，如各部位颜色变化深浅均一致有米黄色变成黑色表示该灭菌器抽真空功能正常，B-D 测试合格；反之，则 B-D 测试不合格，雪检修灭菌器。）

四、测漏试验部合格，需立即停止使用该灭菌器，查明原因并进行维修。

五、短时间内无法正常灭菌时，立即改用其它灭菌器或其他灭菌方法。

六、优先急需、重要器械的灭菌。

七、必要时通知相关部门，实施告知义务，并及时做出物资、工作时间调整。

## 程序：

压力蒸汽灭菌器出现故障→立即查找原因→尽快维修→二次 B-D 试验不合格→停止使用→查找原因→进行维修→改用其它灭菌器或灭菌方法→汇报装备中心。